

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
18. Januar 2001 (18.01.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 01/03888 A3**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B24D 11/06**,  
B24B 21/02, 23/06, B24D 11/04

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **EISENBLÄTTER,**  
Gerd [DE/DE]; Gerd Eisenblätter GmbH, Jeschkenstrasse  
10, D-82538 Geretsried (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/06451

(74) Anwälte: LANG, Friedrich usw.; Weber & Heim, Bavariaring 29, D-80336 München (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:  
7. Juli 2000 (07.07.2000)

(81) Bestimmungsstaaten (national): CA, US.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,  
BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC,  
NL, PT, SE).

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

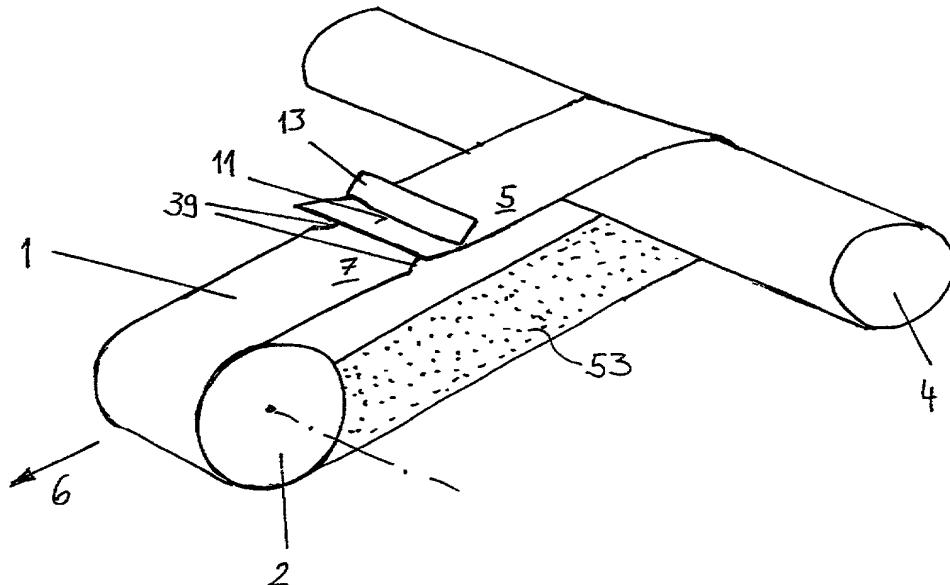
Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: BANDS FOR MACHINING MATERIALS, ABRASIVE AND/OR POLISHING BANDS AND METHOD FOR THE PRODUCTION OF BANDS FOR MACHINING MATERIALS

(54) Bezeichnung: MATERIALBEARBEITUNGSBÄNDER, INSbesondere SCHLEIF- UND ODER POLIERBÄNDER, UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON MATERIALBEARBEITUNGSBÄNDERN



WO 01/03888 A3

(57) Abstract: The invention relates to a band (1), especially an abrasive and/or polishing band, for machining materials, in addition to a method for the production thereof. The inventive band (1) is provided with a detachable and re-closeable positive fit connection on both ends (5,7) enabling it to be connected to a continuous band. The positive fit connection consists of a recess (11) with a closed edge on one end of the band (1) for machining materials and a head-shaped counterpart (13) on the other end of said band (1). The band (1) is closed to form a loop and the inwardly oriented working surface thereof is wound around a drive roller and a workpiece during operation.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]